

東海第二発電所  
原子炉压力容器 特別点検結果  
報告書  
(様式例)

日本原子力発電株式会社  
東海第二発電所 保守室

## 目 次

1. 特別点検の対象の機器・構造物及び部位	1
2. 特別点検の方法	1
3. 特別点検年月日及び特別点検の結果	1
4. 特別点検を実施した者の氏名	1
5. 特別点検に係る教育訓練に関する事項	2
6. 特別点検記録に関する事項	2

1. 特別点検の対象の機器・構造物及び部位

「実用発電用原子炉の運転期間延長認可申請に係る運用ガイド」(原管P発第 1306197 号 改正 平成 29 年 9 月 20 日 原規規発第 1709202 号 原子力規制委員会決定)に基づき、特別点検を実施した対象の機器・構造物及び部位は表 1 の通りである。

表 1 特別点検の対象の機器・構造物及び部位

対象の機器・構造物	対象の部位
原子炉圧力容器	母材及び溶接部(ジェットポンプライザーブレスアーム溶接部を含む。)(蒸気乾燥器、気水分離器、ジェットポンプビーム及びインレットミキサーを取り外した状態で点検可能な炉心領域の全て 給水ノズルコーナー部(最も疲労損傷係数が高い部位)
	制御棒駆動機構(CRD)スタブチューブ(全数)、CRDハウジング(全数)、中性子束計測ハウジング(ICM)(全数)及び差圧検出・ほう酸水注入ノズル
	ドレンノズル
	基礎ボルト(全数)

2. 特別点検の方法

添付-1「東海第二発電所 原子炉圧力容器 特別点検要領書」の通りである。

3. 特別点検年月日及び特別点検の結果

特別点検年月日及び特別点検の結果は表 2 の通りである。

表 2 特別点検年月日及び特別点検の結果

対象の部位	点検年月日 ( )内は点検データ採取日	点検結果	試験記録
母材及び溶接部(ジェットポンプライザーブレスアーム溶接部を含む。)(蒸気乾燥器、気水分離器、ジェットポンプビーム及びインレットミキサーを取り外した状態で点検可能な炉心領域の全て	・平成〇〇年〇月〇日 (平成〇〇年〇月〇日 ~平成〇〇年〇月〇日)	(例) 有意な欠陥は認められなかった。	添付-〇
給水ノズルコーナー部(最も疲労損傷係数が高い部位)	・平成〇〇年〇月〇日 (平成〇〇年〇月〇日 ~平成〇〇年〇月〇日)		添付-〇
制御棒駆動機構(CRD)スタブチューブ(全数)、CRDハウジング(全数)、中性子束計測ハウジング(ICM)(全数)及び差圧検出・ほう酸水注入ノズル	・平成〇〇年〇月〇日 (平成〇〇年〇月〇日 ~平成〇〇年〇月〇日)		添付-〇
ドレンノズル	・平成〇〇年〇月〇日 (平成〇〇年〇月〇日 ~平成〇〇年〇月〇日)		添付-〇
基礎ボルト(全数)	・平成〇〇年〇月〇日 (平成〇〇年〇月〇日 ~平成〇〇年〇月〇日)		添付-〇

4. 特別点検を実施した者の氏名

東海第二発電所 保守室 機械グループマネージャー 〇〇 〇〇

5. 特別点検に係る教育訓練に関する事項

社内規程に基づき、点検等を実施する力量を設定し、力量管理を実施している。

6. 特別点検記録に関する事項

特別点検記録に関する承認・保存に関する事項は表3の通りである。

表3 特別点検記録に関する事項

名称	区分	審査者	承認者	保存者	保存期間
特別点検結果 報告書	記録	保安運営委員会主査 東海第二発電所長	東海第二発電所 保守室 機械グループ マネージャー	東海第二発電所 運営管理室 プラント管理グループ マネージャー	永久



非破壊試験記録 (     /     )

確認年月日    平成    年    月    日

確認者 \_\_\_\_\_

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉圧力容器						
試験実施内容	目視試験	目視試験 (                    )				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
		試験片	接触媒質			
		探傷器		プローブ		
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境		
	渦電流探傷試験					
	試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
		目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
			<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
		超音波探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員 :	(資格 :            )	
<input type="checkbox"/> 欠陥あり						
渦電流探傷試験		<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員 :	(資格 :            )		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
備考						

非破壊試験記録 ( 1 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉圧力容器		原子炉圧力容器母材部		胴部炉心領域 (E1~E5)		
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
		試験片	接触媒質			
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水			
	渦電流探傷試験	探傷器		プローブ		
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境			
試験実施結果	試験項目	結果		試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し				
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し		試験員: [ ] [ ]		
<input type="checkbox"/> 欠陥あり						
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し		試験員: (資格: )			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
備考						
Ch. 1 (0° ): 記録すべきエコー無し						
Ch. 2 (0° ): 記録すべきエコー無し						
Ch. 3 (0° ): 記録すべきエコー無し						
Ch. 4 (0° ): 記録すべきエコー無し						
E5において、計装管台 N12A~D と探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。						
検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]						

非破壊試験記録 ( 2 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所
原子炉压力容器		原子炉压力容器母材部		胴部炉心領域 (E5P1, E5P3, E5P4, E5P6)
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )		
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度
		試験片	接触媒質	
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	ソニコート BSG-400 (S/N 041408)	
	渦電流探傷試験	探傷器		プローブ
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境	
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)	
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し		
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]	
<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
備考				
0° (Single) : 記録すべきエコー無し				
0° (Dual) : 記録すべきエコー無し				
計装管台 N12A~D と探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。				

非破壊試験記録 ( 3 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		原子炉圧力容器母材部 (内面クラッド含む)		胴部炉心領域 (H1~H6)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度*	
		試験片	接触媒質	別紙参照	
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水		
		渦電流探傷試験	探傷器		プローブ
	対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境		
	試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)	
		目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり		
超音波探傷試験		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: [ ] [ ]		
渦電流探傷試験		<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: (資格: )		
備考					
探傷結果は別紙 (基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと					
検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]					
*感度は別紙 (基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと					
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。					



基準感度及び探傷結果一覧

検査箇所		探傷方法					
		H1	クラッド				
探傷結果	記録すべき エコー無し		記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)
母材部							
探傷結果	-		記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し
H2	クラッド						
	探傷結果	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)
	母材部						
	探傷結果	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し
H3	クラッド						
	探傷結果	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き、製造時 の融合不良)	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き)	記録すべき エコー無し
	母材部						
	探傷結果	-	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き、製造時 の融合不良)	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻き、製造時 の融合不良)	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し
H4	クラッド						
	探傷結果	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し
	母材部						
	探傷結果	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し



検査箇所		探傷方法					
H5	クラッド						
	探傷結果	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー有り (製造時のスラ グ巻込み)	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し
	母材部						
	探傷結果	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し
H6	クラッド						
	探傷結果	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し
	母材部						
	探傷結果	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し	-	記録すべき エコー無し	記録すべき エコー無し

非破壊試験記録 ( 4 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉圧力容器		原子炉圧力容器溶接部		胴の周継手 (RPV-A-C6)		
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
		試験片	接触媒質			
		STB-A1 No.8228 (標準試験片) Block-No.2 (対比試験片)				水
	探傷試験	探傷器		プローブ		
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境		
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)			
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し				
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]			
<input type="checkbox"/> 欠陥あり						
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )				
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
備考						
垂直 : 記録すべきエコー無し						
45° 直角: 記録すべきエコー有り (上側, 下側 - 境界面エコー、上側 - 要記録エコー (製造時の溶接時にできた融合不良))						
45° 平行: 記録すべきエコー有り (上側, 下側 - 境界面エコー)						
60° 直角: 記録すべきエコー有り (上側, 下側 - 境界面エコー、要記録エコー (製造時の溶接時にできた融合不良、製造時の溶接金属中のスラグ巻き込み))						
60° 平行: 記録すべきエコー有り (上側, 下側 - 境界面エコー)						
検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]						
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。						

非破壊試験記録 ( 5 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日



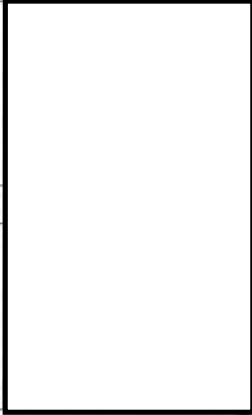



確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉压力容器		原子炉压力容器溶接部 (胴の長手継手)		胴の長手継手 (RPV-B-L15)		
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
		試験片	接触媒質			
		STB-AI No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水			
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ			
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境		
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)			
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり				
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: [ ] [ ]			
	渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: (資格: )			
備考						
垂直 : 記録すべきエコー無し						
45° 直角 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)						
45° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)						
60° 直角 : 記録すべきエコー有り (右側のみ - 境界面エコー)						
60° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)						
検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]						
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。						

非破壊試験記録 ( 6 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		原子炉圧力容器溶接部		胴の長手継手 (RPV-B-L16)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度	
					
		試験片	接触媒質		
	STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水			
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ		
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境		
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり			
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員:  		
	渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: (資格: )		
備考					
垂直 : 記録すべきエコー無し 45° 直角 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー) 45° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー) 60° 直角 : 記録すべきエコー無し 60° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)					
検査範囲、エコー検出位置確認計器: 					
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。					



非破壊試験記録 ( 7 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		原子炉圧力容器溶接部		胴の長手継手 (RPV-B-L17)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度	
		試験片	接触媒質		
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水		
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ		
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境		
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員:		
<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員:	(資格: )		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
備考					
垂直 : 記録すべきエコー無し					
45° 直角 : 記録すべきエコー有り (右側のみ - 境界面エコー)					
45° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)					
60° 直角 : 記録すべきエコー無し					
60° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)					
45° 直角において、計装管台 N12D と探触子と干渉する部位を除き試験を実施した。					
検査範囲、エコー検出位置確認計器:					
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。					



非破壊試験記録 ( 8 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉圧力容器		原子炉圧力容器溶接部		胴の長手継手 (RPV-B-L17)		
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
						
		試験片	接触媒質			
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	ソニコート BSG-400 (S/N 041408)			
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ			
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境		
	試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
目視検査		<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり				
超音波探傷試験		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員:  			
渦電流探傷試験		<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: (資格: )			
備考						
60° 直角: 記録すべきエコー無し						
60° 直角において、計装管台 N12D と探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。						

非破壊試験記録 ( 9 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物	対象の部位	試験箇所
原子炉圧力容器	原子炉圧力容器溶接部	胴の長手継手 (RPV-B-L18)

試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )		
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度
		試験片	接触媒質	
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水	
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ	
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境	

試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	
<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )	
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり		

備考

- 垂直 : 記録すべきエコー無し
- 45° 直角 : 記録すべきエコー有り (右側のみ - 境界面エコー)
- 45° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)
- 60° 直角 : 記録すべきエコー有り (右側のみ - 境界面エコー)
- 60° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)

検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]

記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。

非破壊試験記録 (10 / 19)

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者 XXXXXXXXXX

機器・構造物	対象の部位	試験箇所	
原子炉圧力容器	原子炉圧力容器溶接部	胴の長手継手 (RPV-B-L19)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )	
	超音波探傷試験	探傷器	探触子
		<div style="border: 2px solid black; width: 100px; height: 50px;"></div>	<div style="border: 2px solid black; width: 100px; height: 50px;"></div>
		試験片	接触媒質
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) •Block-No. 2 (対比試験片)	水
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ
対比試験片		試験周波数 [kHz]	
		試験環境	
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 40px; height: 15px;"></span>
	渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: (資格: )
備考			
垂直 : 記録すべきエコー無し 45° 直角 : 記録すべきエコー有り (左側のみ - 境界面エコー) 45° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー) 60° 直角 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー) 60° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)			
検査範囲、エコー検出位置確認計器: <span style="border: 2px solid black; display: inline-block; width: 200px; height: 15px;"></span>			
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。			

非破壊試験記録 ( 11 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		原子炉圧力容器溶接部		胴の長手継手 (RPV-B-L20)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度	
		試験片	接触媒質		
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水		
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ		
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境	
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]		
<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
備考					
垂直 : 記録すべきエコー無し					
45° 直角 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)					
45° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)					
60° 直角 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー)					
60° 平行 : 記録すべきエコー有り (左側, 右側 - 境界面エコー) (右側のみ - 要記録エコー (製造時の溶接中に生じたスラグ巻き込み))					
検査範囲、エコー検出位置確認計器 [ ]					
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。					



非破壊試験記録 ( 12 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		容器と管台との溶接部		低圧注水管台継手 (N6A, N6B, N6C)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度	
		試験片	接触媒質		
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	ソニコート BSG-400 (S/N 041408)		
		渦電流探傷試験	探傷器		
	対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境		
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]		
<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
備考					
(N6A)		(N6B)		(N6C)	
垂直 : 記録すべきエコー無し		垂直 : 記録すべきエコー無し		垂直 : 記録すべきエコー無し	
45° 直角 : 記録すべきエコー無し		45° 直角 : 要記録エコーあり※		45° 直角 : 記録すべきエコー無し	
60° 直角 : 記録すべきエコー無し		60° 直角 : 記録すべきエコー無し		60° 直角 : 記録すべきエコー無し	
45° 平行 : 記録すべきエコー無し		45° 平行 : 記録すべきエコー無し		45° 平行 : 記録すべきエコー無し	
60° 平行 : 記録すべきエコー無し		60° 平行 : 記録すべきエコー無し		60° 平行 : 記録すべきエコー無し	
45° 直角、60° 直角において、管台の形状により、探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。 記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。					
※製造時の溶接時にできた融合不良					



非破壊試験記録 ( 13 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日



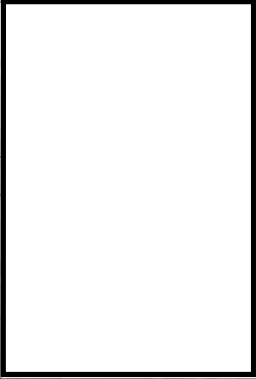


確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		低圧注水管台(N6)周辺		低圧注水管台(N6A, N6B, N6C)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度	
		試験片	接触媒質		
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	ソニコート BSG-400 (S/N 041408)		
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ		
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境		
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]		
<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
備考					
(N6A)		(N6B)		(N6C)	
0° (Zone1): 記録すべきエコー無し		0° (Zone1): 記録すべきエコー無し		0° (Zone1): 記録すべきエコー無し	
0° (Zone2): 記録すべきエコー無し		0° (Zone2): 記録すべきエコー無し		0° (Zone2): 記録すべきエコー無し	
45° (Zone1): 記録すべきエコー無し		45° (Zone1): 記録すべきエコー無し		45° (Zone1): 記録すべきエコー無し	
45° (Zone2): 記録すべきエコー無し		45° (Zone2): 記録すべきエコー無し		45° (Zone2): 記録すべきエコー無し	
N6A~Cにおいて、管台の形状により、探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。					

非破壊試験記録 ( 18 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉圧力容器		低圧注水管台(N6)周辺		低圧注水管台(N6A, N6B, N6C)		
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
						
		試験片	接触媒質			
		CAL-WLLY (CAL-WLLY-031) DSC Block (DSC 03) (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	ソニコート BSG-400 (Lot No. 011601)			
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ			
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境			
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)			
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し				
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員:  			
<input type="checkbox"/> 欠陥あり						
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )				
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
備考						
(N6A)		(N6B)		(N6C)		
20° : 記録すべきエコー無し		20° : 記録すべきエコー無し		20° : 記録すべきエコー無し		
45° : 記録すべきエコー無し		45° : 記録すべきエコー無し		45° : 記録すべきエコー無し		
N6A～Cにおいて、管台の形状により、探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。						

非破壊試験記録 ( 15 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉圧力容器		計装管台(N12)周辺		計装管台 (N12A, N12B, N12C, N12D)		
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
		試験片	接触媒質			
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	ソニコート BSG-400 (S/N 041408)			
	渦電流探傷試験	探傷器		プローブ		
		対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境	
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)			
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し				
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]			
<input type="checkbox"/> 欠陥あり						
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )				
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
備考						
(N12A)		(N12B)				
0° (Zone1) : 記録すべきエコー無し		0° (Zone1) : 記録すべきエコー無し				
0° (Zone2) : 記録すべきエコー無し		0° (Zone2) : 記録すべきエコー無し				
45° (Zone1) : 記録すべきエコー無し		45° (Zone1) : 記録すべきエコー無し				
45° (Zone2) : 記録すべきエコー無し		45° (Zone2) : 記録すべきエコー無し				
(N12C)		(N12D)				
0° (Zone1) : 記録すべきエコー無し		0° (Zone1) : 記録すべきエコー無し				
0° (Zone2) : 記録すべきエコー無し		0° (Zone2) : 記録すべきエコー無し				
45° (Zone1) : 記録すべきエコー無し		45° (Zone1) : 記録すべきエコー無し				
45° (Zone2) : 記録すべきエコー無し		45° (Zone2) : 記録すべきエコー無し				

非破壊試験記録 ( 16 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		計装管台(N12)周辺		計装管台 (N12A, N12B, N12C, N12D)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度	
		試験片	接触媒質		
		CAL-WLLY (CAL-WLLY-031) DSC Block (DSC 03) (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	ソニコート BSG-400 (Lot No. 011601)		
	渦電流探傷試験	探傷器		プローブ	
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境	
	試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)	
目視検査		<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
超音波探傷試験		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
備考					
(N12A)		(N12B)			
20° : 記録すべきエコー無し		20° : 記録すべきエコー無し			
45° : 記録すべきエコー無し		45° : 記録すべきエコー無し			
(N12C)		(N12D)			
20° : 記録すべきエコー無し		20° : 記録すべきエコー無し			
45° : 記録すべきエコー無し		45° : 記録すべきエコー無し			
N12A~Dにおいて、管台と探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。					



非破壊試験記録 ( 17 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		ジェットポンプライザー ブレースパッド部		30° , 60° , 90° , 120° , 150° 210° , 240° , 270° , 300° , 330° (各々2箇所)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度*	
				別紙参照	
		試験片	接触媒質		
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水		
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ		
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境	
	試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)	
目視検査		<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
超音波探傷試験		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
備考					
探傷結果は別紙 (基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと					
検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]					
*感度は別紙 (基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと					





非破壊試験記録 (18/19)

確認年月日 平成29年10月2日

確認者

機器・構造物	対象の部位	試験箇所
原子炉圧力容器	照射試験片ブラケットパッド部	30°, 120°, 300°

試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )		
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度*
				別紙参照
		試験片	接触媒質	
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水	
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ	
	対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境	

試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ]
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	
<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )	
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり		

備考

(30°)

LKUP/DN 0° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC 0° : 記録すべきエコー無し  
 LKUP/DN +35° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC +35° : 記録すべきエコー無し  
 LKUP/DN -35° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC -35° : 記録すべきエコー無し

(120°) LKUP/DN において、胴の周継手と探触子走査上干渉する部位を除き試験を実施した。

LKUP/DN 0° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC 0° : 記録すべきエコー無し  
 LKUP/DN +35° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC +35° : 記録すべきエコー無し  
 LKUP/DN -35° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC -35° : 記録すべきエコー無し

(300°)

LKUP/DN 0° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC 0° : 記録すべきエコー無し  
 LKUP/DN +35° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC +35° : 記録すべきエコー無し  
 LKUP/DN -35° : 記録すべきエコー無し LKCW/CC -35° : 記録すべきエコー無し

検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]

\*感度は別紙 (基準感度一覧) 参照のこと

基準感度一覧

検査箇所	探傷方法
30°	
120°	
300°	

非破壊試験記録 ( 19 / 19 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所
原子炉圧力容器		照射試験片ブラケットパッド部		120°
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )		
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度
		試験片	接触媒質	
		STB-A1 No. 8228 (標準試験片) Block-No. 2 (対比試験片)	水	
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ	
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境
	試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)
目視検査		<input type="checkbox"/> 欠陥無し		
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
超音波探傷試験		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員:	
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員:	(資格: )	
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
備考				
LKUP/DN 0° : 記録すべきエコー無し				
LKUP/DN +35° : 記録すべきエコー無し				
LKUP/DN -35° : 記録すべきエコー無し				
検査範囲、エコー検出位置確認計器: [ ]				



非破壊試験記録 ( 1 / 1 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者 XXXXXXXXXX

機器・構造物	対象の部位	試験箇所	
原子炉圧力容器	ジェットポンプライザー ブレースアーム溶接部	JP-1~JP-10 (全数)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )	
	超音波探傷試験	探傷器	探触子* 感度*
			別紙参照
		試験片	接触媒質
		STB-A1 No. 9154 (標準試験片) CAL-1, CAL-2 (対比試験片)	水
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ
		対比試験片	試験周波数 [kHz]
			試験環境
	試験実施結果	試験項目	結果
目視検査		<input type="checkbox"/> 欠陥無し	
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
超音波探傷試験		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
		試験評価員 (資格)	
		試験員: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXX</span> <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXX</span> <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXX</span> <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXX</span>	
		試験員: (資格: )	
備考			
探傷結果については別紙 (使用探触子、基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと。			
記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。			
*探触子及び感度については別紙 (使用探触子、基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと。			

## 使用探触子、基準感度及び探傷結果一覧

溶接番号	探傷方法	使用探触子	感度 (dB)	探傷結果
JPW-1A				水エコーあり
JPW-1B				水エコーあり
JPW-1C				水エコーあり
JPW-1D				水エコーあり
JPW-1A				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻込み))
JPW-1B				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻込み)) 水エコーあり
JPW-1C				記録すべきエコー無し
JPW-1D				水エコーあり
JPW-1A				記録すべきエコー無し
JPW-1B				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻込み))
JPW-1C				記録すべきエコー無し
JPW-1D				記録すべきエコー無し
JPW-2A				水エコーあり
JPW-2B				水エコーあり
JPW-2C				水エコーあり
JPW-2D				記録すべきエコー無し
JPW-2A				記録すべきエコー無し
JPW-2B				水エコーあり
JPW-2C				記録すべきエコー無し
JPW-2D				記録すべきエコー無し
JPW-2A				記録すべきエコー無し
JPW-2B				記録すべきエコー無し
JPW-2C				記録すべきエコー無し

溶接番号	探傷方法	使用探触子	感度 (dB)	探傷結果
JPW-2D				記録すべきエコー無し
JPW-3A				記録すべきエコー無し
JPW-3B				水エコーあり
JPW-3C				水エコーあり 表面エコーあり
JPW-3D				水エコーあり
JPW-3A				記録すべきエコー無し
JPW-3B				記録すべきエコー無し
JPW-3C				記録すべきエコー無し
JPW-3D				記録すべきエコー無し
JPW-3A				記録すべきエコー無し
JPW-3B				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻き))
JPW-3C				記録すべきエコー無し
JPW-3D				記録すべきエコー無し
JPW-4A				水エコーあり
JPW-4B				水エコーあり
JPW-4C				水エコーあり
JPW-4D				水エコーあり
JPW-4A				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻き))
JPW-4B				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻き))
JPW-4C				記録すべきエコー無し
JPW-4D				記録すべきエコー無し
JPW-4A				記録すべきエコー無し
JPW-4B				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻き))
JPW-4C				水エコーあり

溶接番号	探傷方法	使用探触子	感度 (dB)	探傷結果
JPW-4D				記録すべきエコー無し
JPW-5A				水エコーあり
JPW-5B				水エコーあり
JPW-5C				水エコーあり
JPW-5D				水エコーあり
JPW-5A				記録すべきエコー無し
JPW-5B				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻込み))
JPW-5C				記録すべきエコー無し
JPW-5D				記録すべきエコー無し
JPW-5A				記録すべきエコー無し
JPW-5B				記録すべきエコー無し
JPW-5C				記録すべきエコー無し
JPW-5D				記録すべきエコー無し
JPW-6A				水エコーあり
JPW-6B				記録すべきエコー無し
JPW-6C				水エコーあり
JPW-6D				水エコーあり
JPW-6A				記録すべきエコー無し
JPW-6B				記録すべきエコー無し
JPW-6C				記録すべきエコー無し
JPW-6D				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻込み))
JPW-6A				記録すべきエコー無し
JPW-6B				記録すべきエコー無し
JPW-6C				記録すべきエコー無し
JPW-6D				記録すべきエコー無し



溶接番号	探傷方法	使用探触子	感度 (dB)	探傷結果
JPW-7A				水エコーあり
JPW-7B				水エコーあり
JPW-7C				水エコーあり
JPW-7D				水エコーあり
JPW-7A				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻き込み))
JPW-7B				記録すべきエコー無し
JPW-7C				記録すべきエコー無し
JPW-7D				記録すべきエコー無し
JPW-7A				記録すべきエコー無し
JPW-7B				記録すべきエコー無し
JPW-7C				記録すべきエコー無し
JPW-7D				記録すべきエコー無し
JPW-8A				水エコーあり 内表面エコーあり
JPW-8B				水エコーあり
JPW-8C				水エコーあり
JPW-8D				水エコーあり
JPW-8A				記録すべきエコー無し
JPW-8B				記録すべきエコー無し
JPW-8C				記録すべきエコー無し
JPW-8D				記録すべきエコー無し
JPW-8A				記録すべきエコー無し
JPW-8B				記録すべきエコー無し
JPW-8C				記録すべきエコー無し
JPW-8D				記録すべきエコー無し

溶接番号	探傷方法	使用探触子	感度 (dB)	探傷結果
JPW-9A				水エコーあり
JPW-9B				水エコーあり
JPW-9C				水エコーあり
JPW-9D				水エコーあり
JPW-9A				記録すべきエコー無し
JPW-9B				記録すべきエコー無し
JPW-9C				水エコーあり
JPW-9D				記録すべきエコー無し
JPW-9A				記録すべきエコー無し
JPW-9B				記録すべきエコー無し
JPW-9C				記録すべきエコー無し
JPW-9D				記録すべきエコー無し
JPW-10A				水エコーあり
JPW-10B				内表面エコーあり
JPW-10C				水エコーあり
JPW-10D				水エコーあり 内表面エコーあり
JPW-10A				記録すべきエコー無し
JPW-10B				要記録エコーあり (非金属介在物 (スラグ巻き込み))
JPW-10C				記録すべきエコー無し
JPW-10D				記録すべきエコー無し
JPW-10A				記録すべきエコー無し
JPW-10B				記録すべきエコー無し
JPW-10C				記録すべきエコー無し
JPW-10D				記録すべきエコー無し

非破壊試験記録 ( 1 / 1 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所
原子炉圧力容器		給水ノズルコーナ一部		N-4A/4B/4C/4D/4E/4F (全数)
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )		
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度
		試験片	接触媒質	
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ	
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境	
JCAL-1			水中	
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)	
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し		
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
	超音波探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員:	(資格: )
<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
渦電流探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員:		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
備考				
N-4A : 有意な欠陥は認められなかった N-4B : 有意な欠陥は認められなかった N-4C : 有意な欠陥は認められなかった N-4D : 有意な欠陥は認められなかった N-4E : 有意な欠陥は認められなかった N-4F : 有意な欠陥は認められなかった				

非破壊試験記録 ( 1 / 2 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所
原子炉圧力容器		制御棒駆動機構ハウジング 内面溶接熱影響部		185 体 (全数)
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )		
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度
		試験片	接触媒質	
		探傷器	プローブ	
	渦電流探傷試験			
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境
			水中	
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)	
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し		
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
	超音波探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )	
<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
渦電流探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ]、[ ]、[ ]		
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり	[ ]、[ ]、[ ]		
備考				
有意な欠陥は認められなかった。				



非破壊試験記録 ( 2 / 2 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		中性子束計測ハウジング 内面溶接熱影響部		55 体 (全数)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度	
		試験片	接触媒質		
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ		
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境		
		水中			
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )		
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
	超音波探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
渦電流探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: [ ] [ ] [ ] [ ]			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり	[ ] [ ] [ ] [ ]			
備考					
有意な欠陥は認められなかった。					

非破壊試験記録 ( 1 / 3 )

確認年月日 平成29年10月2日

確認者 XXXXXXXXXX

機器・構造物	対象の部位	試験箇所	
原子炉圧力容器	制御棒駆動機構スタブチューブ溶接部及び制御棒駆動機構ハウジング溶接部	各 185 体 (全数)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 (MVT-1)	
	超音波探傷試験	探傷器	探触子
		試験片	接触媒質
		感度	
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ
		対比試験片	試験周波数 [kHz]
		試験環境	
	試験実施結果	試験項目	結果
目視検査		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	<span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
超音波探傷試験		<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> (資格: )
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> (資格: )	
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
備考			
有意な欠陥は認められなかった。			

非破壊試験記録 ( 2 / 3 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所		
原子炉圧力容器		中性子束計測ハウジング溶接部		55 体 (全数)		
試験実施内容	目視試験	目視試験 (MVT-1)				
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度		
		試験片	接触媒質			
		探傷器	プローブ			
		対比試験片	試験周波数 [kHz]	試験環境		
	渦電流探傷試験					
	試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
		目視検査	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	[Redacted]		
<input type="checkbox"/> 欠陥あり						
超音波探傷試験		<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: (資格: )			
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し <input type="checkbox"/> 欠陥あり	試験員: (資格: )				
備考						
有意な欠陥は認められなかった。						

非破壊試験記録 ( 3 / 3 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者 XXXXXXXXXX

機器・構造物	対象の部位	試験箇所	
原子炉圧力容器	差圧検出・ほう酸水注入ノズル溶接部	1箇所	
試験実施内容	目視試験	目視試験 (MVT-1)	
	超音波探傷試験	探傷器	探触子
		試験片	接触媒質
		感度	
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ
		対比試験片	試験周波数 [kHz]
		試験環境	
	試験実施結果	試験項目	結果
目視検査		<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	<span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 50px; height: 15px;"></span>
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
超音波探傷試験		<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )	
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
備考			
有意な欠陥は認められなかった。			



非破壊試験記録 ( 1 / 1 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日



確認者 XXXXXXXXXX

機器・構造物	対象の部位	試験箇所	
原子炉圧力容器	ドレンノズル	RPV 板厚全域及びノズル 第一溶接線までの内表面	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( VT - 1 )	
	超音波探傷試験	探傷器	探触子
		試験片	接触媒質
		感度	
		プローブ	
	渦電流探傷試験	探傷器	
		対比試験片	試験周波数 [kHz]
		試験環境	
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)
	目視検査	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	<span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 50px; height: 15px;"></span>
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
	超音波探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり	
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )	
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり		
備考			
有意な欠陥は認められなかった。			

非破壊試験記録 ( 1 / 1 )

確認年月日 平成 29 年 10 月 2 日

確認者

機器・構造物		対象の部位		試験箇所	
原子炉圧力容器		基礎ボルト		120本 (全数)	
試験実施内容	目視試験	目視試験 ( )			
	超音波探傷試験	探傷器	探触子	感度*	
				別紙参照	
		試験片	接触媒質		
	K10R-761-3, K10R-762-3 (標準試験片) 実機 (底面エコー方式のため) (対比試験片)	ソニコート BSG (Lot No. 061306)			
	渦電流探傷試験	探傷器	プローブ		
対比試験片		試験周波数 [kHz]	試験環境		
試験実施結果	試験項目	結果	試験評価員 (資格)		
	目視検査	<input type="checkbox"/> 欠陥無し			
		<input type="checkbox"/> 欠陥あり			
	超音波探傷試験	<input checked="" type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: 		
<input type="checkbox"/> 欠陥あり					
渦電流探傷試験	<input type="checkbox"/> 欠陥無し	試験員: (資格: )			
	<input type="checkbox"/> 欠陥あり				
備考					
<p>2本の基礎ボルト (No. 4、No. 64) において、干渉物 (原子炉圧力容器ドレン配管) 回避の為、曲がり構造となっていることから、曲り部より下部を除き試験を実施した。</p> <p>探傷結果については別紙 (基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと。</p> <p>記録すべきエコーについては、割れその他の有害な欠陥ではないことを確認した。</p>					
*感度については別紙 (基準感度及び探傷結果一覧) 参照のこと。					

## 基準感度及び探傷結果一覧

No.	項目	上部	下部	備考
1	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-1
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
2	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-3
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
3	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-5
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
4	基準感度	<input type="text"/>	-	刻印：303-1 設置面より曲り部 まで探傷実施
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	-	
5	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-9
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
6	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-11
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
7	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-1
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
8	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-3
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
9	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-5
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
10	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-7
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
11	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-9
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
12	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-11
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
13	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-13
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	



No.	項目	上部	下部	備考
14	基準感度			刻印：302-15
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
15	基準感度			刻印：302-17
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
16	基準感度			刻印：302-19
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
17	基準感度			刻印：302-21
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
18	基準感度			刻印：302-23
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
19	基準感度			刻印：302-25
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	ねじ部よりの形状エコーあり	
20	基準感度			刻印：302-27
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	ねじ部よりの形状エコーあり	
21	基準感度			刻印：302-29
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
22	基準感度			刻印：302-31
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
23	基準感度			刻印：302-33
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
24	基準感度			刻印：301-13
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
25	基準感度			刻印：301-15
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
26	基準感度			刻印：301-17
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
27	基準感度			刻印：301-19
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	



No.	項目	上部	下部	備考
28	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-21
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
29	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-23
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
30	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-25
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
31	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-27
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
32	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-29
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
33	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-31
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
34	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-33
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
35	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-35
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
36	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-37
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
37	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-35
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
38	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-37
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
39	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-39
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
40	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-41
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
41	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-43
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	

No.	項目	上部	下部	備考
42	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-45
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
43	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-47
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
44	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-49
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
45	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-51
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
46	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-53
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
47	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-55
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
48	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-57
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
49	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-59
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
50	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-61
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
51	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-63
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	ねじ部よりの形状 エコーあり	
52	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-65
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
53	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-67
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	記載すべきエコー無し	
54	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-39
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
55	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-41
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	



No.	項目	上部	下部	備考
56	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-43
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
57	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-45
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
58	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-47
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
59	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-49
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
60	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-51
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
61	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-2
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
62	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-4
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
63	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-6
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍よりの形状 エコーあり	
64	基準感度	<input type="text"/>	-	刻印：303-2 設置面より曲り部 まで探傷実施
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	-	
65	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-10
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
66	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-12
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
67	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-2
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
68	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-4
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
69	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-6
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	

No.	項目	上部	下部	備考
70	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-8
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
71	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-10
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
72	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-12
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
73	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-14
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	ねじ部よりの形状エコーあり	
74	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-16
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
75	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-18
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
76	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-20
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
77	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-22
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
78	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-24
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
79	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-26
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍よりの形状エコーあり	
80	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-28
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
81	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-30
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
82	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-32
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
83	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-34
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	ねじ部よりの形状エコーあり	



No.	項目	上部	下部	備考
84	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-14
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
85	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-16
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
86	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-18
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
87	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-20
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
88	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-22
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
89	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-24
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
90	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-26
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
91	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-28
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
92	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-30
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
93	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-32
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
94	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-34
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
95	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-36
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
96	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：301-38
	探傷結果	ねじ部よりの形状エコーあり	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	
97	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-36
	探傷結果	記載すべきエコー無し	段付部近傍及びねじ部よりの形状エコーあり	

No.	項目	上部	下部	備考
98	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-38
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
99	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-40
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
100	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-42
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
101	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-44
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
102	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-46
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
103	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-48
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
104	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-50
	探傷結果	記載すべきエコー 無し	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
105	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-52
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
106	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-54
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
107	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-56
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
108	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-58
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
109	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-60
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
110	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-62
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
111	基準感度	<input type="text"/>	<input type="text"/>	刻印：302-64
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	

No.	項目	上部	下部	備考
112	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：302-66
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
113	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：302-68
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
114	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：301-40
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
115	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：301-42
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
116	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：301-44
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
117	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：301-46
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
118	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：301-48
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
119	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：301-50
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	
120	基準感度	[ ]	[ ]	刻印：301-52
	探傷結果	ねじ部よりの形状 エコーあり	段付部近傍及びねじ部 よりの形状エコーあり	

No. 1～60 は原子炉圧力容器基礎部外側に番号順かつ時計回りで配置

No. 60～120 は原子炉圧力容器基礎部内側に番号順かつ時計回りで配置