#### 材料使用届(I)

年 月 日

殿

受注者

現場代理人

下記の通り使用材料を提出いたします。

工事番号	施工	T 抽	年	月	日	から
工事名	場 所	工期	年	月	日	まで

使	用	材			料	産 地	卫又	は	製造	工場	添 付 書 類 配合計画書→A 配合設定書→B	備    考
名	称	規     格	単位	数	量					県内	試験成績書→C その他→資料名	(配合計画期限等)
_												

本工事について, 上記の材料使用を承諾します。

なお、配合等期限を過ぎて使用する場合、又は製造工場等に変更のある場合は再届出すること。

年 月 日

監督員	印
<b></b>	E

### 工 事 主 要 材 料 使 用 総 括 表 (I)

工事番号			事 務 所 名		受 注 者	
工 事 名			監督員	$\overline{}$	現場代理人又は	
工期	年 月 日~	年 月 日	監督員		施工管理担当者	
			·		•	

材料	名 称		設 計	内容	!		数	量	差	
名称	規 格 形 状 寸 法	エ 種	名 称	細別	単位数	里	単位設計	使 用	2-1	横    考

## 品 質 管 理 一 覧 表 (I)

工事番号			事 務 所 名		受 注 者	
工 事 名			監督員	$\overline{\ }$	現場代理人又は	
工期	年 月 日~	年 月 日	監 督 員		施工管理担当者	
		<u>.</u>	·		<u></u>	

							畄			管 理	基	準			試	験及び管	理 結 果	監督員
エ	種	名	称	細	別	設計数量	単 位	試験管理項 目	試験管理数 量	試験管理 頻 度	試験管 理回数	試験管理 方 法	規格値	備考	試験管 理回数	最大値 最小値	平均値(結果値)	監督員 合 否 判 定

## 出 来 形 管 理 一 覧 表 (I)

工事番号		事 務 所	名	受	注  者	
工 事 名		監督	Д C	現場	代理人又は	
工期	年 月 日~ 年 月		員	- 施工	管理担当者	
_				/ —		

工 種 名 称 細 別 設計数							畄		管			管 理 結	果	監督員		
エ	種	名	称	細	別	設計数量	単位	管理項目	管理頻度	管理回数	規格値	備考	管理 回数	最大値 最小値	平均値(結果値)	監督員 合 否 判 定

### 出 来 形 管 理 図 表 (皿)

<b>-</b> 7	事 番·											•	•		
	尹 留 <sup>7</sup> 事							事務所名	<b>2</b>						
主			月	日~	年	月	日	監督				受 注	者		
	種:				'	<del>/ .</del>	<del></del>	監督			<del>- (                                   </del>		<u></u> 者		$\overline{}$
			F												
	測		点												
測定			ョ <u> </u>												
測定値			<u>""""</u> """"""""""""""""""""""""""""""""												
	1	'	<u> </u>												
掘り	」 高	上限規格値(SU)	±0								 			 	
掘設 別定	ト 高 : 値高	規格中心 (CL)													
Ø	差	下限規格値(SL)	-150												
上設 測の	ズレ	上限規格値(SU)	+150												
測の	· 望 値 差	規格中心 (CL) 下限規格値(SL)	±0								 			 	
下設 別 (	ズレ 十 値	上限規格値(SU)	+150												
測定の	: ② 値 差														
	4	下限規格値(SL)	±0							<u> </u>	 	l		 l	
摘	要 (注			、設計値は 規格値線は				る。必要に	に応じ設計値	・ 又は測定値	,				

#### 出 来 形 管 理 図 表 (V)

	事 番														
	事							事務所				_			
エ			月	日~	年	月	日	監督				受注     測定	者		$\frown$
エ	種	名						監督	員			測定	者		
	測	ri H	ā												
測		土 被 り 高	<b>5</b>												
測 定 値		長 さ (区間	)												
1但		中 心 糸	泉												
土設測の	り 高高 高差	上限規格値(SU) 規格中心 (CL) 下限規格値(SL)	±0 -150												
中設測の		上限規格値(SU) 規格中心 (CL) 下限規格値(SL)	+100 ±0 -100												
摘	要 (注	) 1. 測定値	直欄は、	設計値は	測定値	との差	を記入す	る。必要に原	なじ設計値又に	は測定値					

2. 上限・下限規格値線は赤書きとする。

#### 出 来 形 管 理 図 表 (VII)

	· · 種	名 期		三月日	~ 年	月 日 ————————————————————————————————————	事 務 所 名 監 督 員 監 督 員		備考			
	<u></u> 古	· - ·	称									
	ţ		法									
1	<b>管</b>	本 番	号									
内エー外ビ		タ ー ポ キ スファ コンク	シ								<del></del>	内面の測定値は内面、 外面の測定値は外面に 記入する。
1 7	リデ	ーディ 一検査	内面 外面									
		線検	査									等級を記入
			内面									17 MA CHOY
溶	接句	月 日	外面									
涂	生 名	■月日	内面									検査年月日を記入
_	4× ¬		外面									1人五十万日と北八
	内	上 限 規 格	+0. 2									
厚			mm ±0									測定値は最小値を使用
I I	面	規 格 中 心	±0 mm						 			
5	外	上限規格										
	面	規 格	±0						 		]	
		中心	mm						 			

#### 出 来 形 管 理 図 表 (区)

工 事 番 号											
工 事 名				事務所	斤名						
工期年	F 月 日	1~ 年	月日	監督	員			受	: 注 者   定 者		
エ 種 名 ダクタイ	ル鋳鉄管接	合		監督	員			浿	」 定 者		
		1	_						T	1	
管径(型、種管)											備考
名 称											
寸 法											
管 体 番 号											
						_					外面よりの測定値
胴体間隔	_ / _	$ \setminus$ $/$ $-$	$ \setminus$ $/$ $\cdot$	— \	/ –	$- \setminus / -$	$- \setminus / -$	$-$ \ $/$ $-$	$ \setminus$ $/$ $-$	_ \	外面よりの測定値 b、b <sub>1</sub> 、b、b <sub>1</sub> を
	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>	記入
b, b <sub>1</sub> , b <sub>2</sub>	\ _	$ /$ $\setminus$ $-$	$-$ / $\setminus$ $\cdot$	— /	\ -	$ /$ $\setminus$ $-$	— /	内面よりの測定値 b 2			
											を各々記入する。
接合年月日											
接合確認者											トルクレンチの確認者
<i>7</i> 7 - 12 - 12 - 1		I.	<u>I</u>	<u> </u>	接	 合 配 管	図		l .	ı	

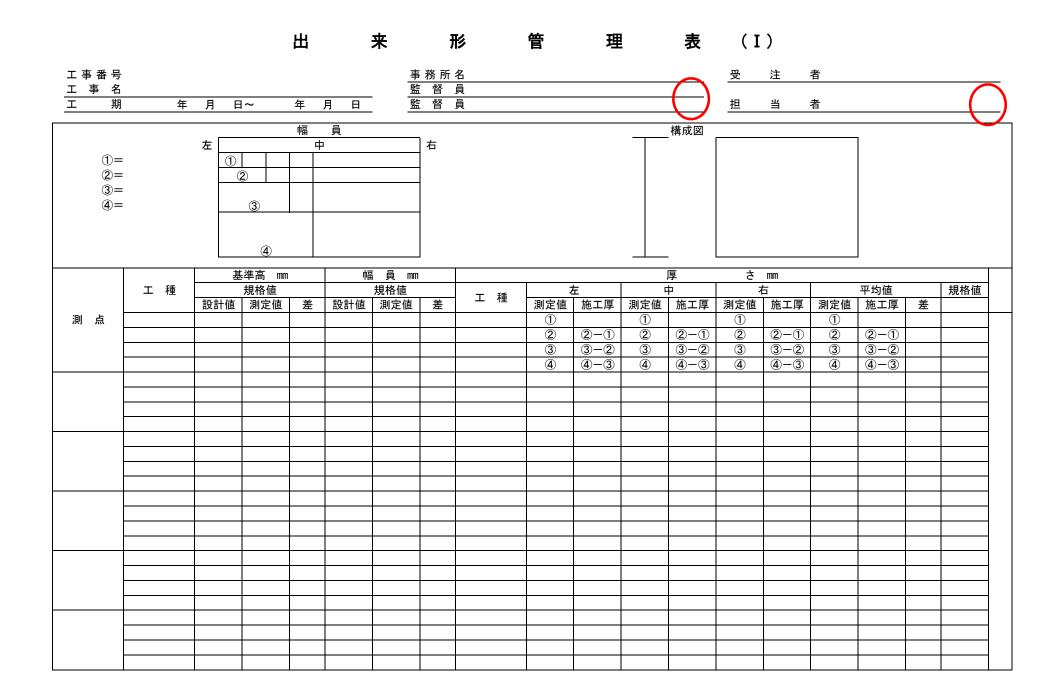
(注) 測定者とは胴付間隔の確認者をいう。

#### コンクリート圧縮強度試験管理図表 [I] (曲げ・引張強度試験もこれに準ずる)

エ		号 名 名							<u>監</u> 受	务 所 名 督 員 注 者 易 代 理						(	$\frac{1}{2}$	強度調実施機	と 関名 者					$\bigcirc$
供話番	式 体 号	製 年 月	作日	試 年 月	験 材 日 (	日)	) 供直 往		体 寸 法 高 さ (cm)	見掛 (kg	密度 :/m³)	スラン (cm)	プ空	気 量 (%)	圧 縮 (N/	強 mm²)	度圧	縮 強 (1	度 平 N/mm²)	均値	養生力	法被	装試体の 環壊状況	摘 要
	2 3																	·						
	2 3																							
	2 3																							
	2 3																							
	2 3																							
	2 3					<u>,                                      </u>		1																
Ŧ	章 里 図	圧 縮 強 度 N/mm2		体番 <sup>-</sup>	<u>号</u>										1			が85%以			2 3回	の平均	<b>亨値が規格</b>	
7	示 方 記 合	粗骨材最大寸	の法	スランプ゜(d 目 標 (	の 3 値 B	空気量の 標値	(	zメント比 w/c)	細骨材率 (S/a)	水(W		メント(			材(S)	位		(kg/m 材(G)	7	混和剤			和材	その他の 指示事項
1	記 今	(cm)		(cm)		(cm)		(%)	(%)	量	種	類	I I	種類	量		種類	里	種類		量   7	種類	量	
設	計基準	強度		N/	/mm <sup>2</sup>	設計基保 証	基準強 E 材	·度 令		B	基準ス	ランプ		(	cm	基	準空気量	E E		%	7	の他		

注1. 試験を(一財)茨城県建設技術管理センターで行った場合は、別に試験データを添付し、該当欄に転記して管理図を作成する。なお、試験者名及び印を省略してもよい。

注2. 管理図に、設計基準強度の85%を下限規格値として赤書きすること。



# プルーフローリング測定結果一覧表

工具	名					事務所名	受注者
工	期	•		~	•	監督員	現場代理人
	THE STATE OF		7				

Na.	路床路盤	使用	車線	沈下の	附近の	監督員と	その結果	備考
ING	の別	機種	右左	大きさ	状 況	の打合せ	との和本	VH -7-3
(記載	战例)							
ВР	路床	ダンプ	右側	大きい	Na 2 附近	①転圧不	「締固め	CBR測
				(1 cm程度)	20mに沈	足か	密度の測	定をし、
No. 2	"	"			下が見ら	②路床材	定」を行	路床支持
					れる	料の不良	った結果	力の確認
Na 4	"	"				か	転圧不足	を行った
						③路床部	と判明。	
Na 6	"	"		小さい		の不良か	再度転圧	
				(3 mm程度)				1.
						検討の事		
Na. 8	"	"						
No.10	"	"		э				
Na.12	"	"						
				()は目視				
				による沈				
				下量を記				
				入				